

提出先： 興亜紙業(株) 営業部 御中	<p>段ボールベッド</p> <p>圧縮試験報告書</p>	NL技包装-0025号		
		2020年 5月12日 発行		
		日通NECロジスティクス(株) 国内事業統括本部 首都圏事業部 包装技術部		
		承認	査閲	作成
		石渡	—	五十嵐
				

1. 試験概要

試験日	2020年 5月12日
試験場所	日通NECロジスティクス株式会社 包装試験センター
供試品	段ボールベッド
試験形態	供試品単体
外寸(mm)	L 1,900 ×W 730 ×H 400
総質量(kg)	9.715 (添付品含む一式)
試験目的	圧縮強度確認試験
試験項目	☐ 落下試験 ☐ 振動試験 ☒ 圧縮試験 ☐ 衝撃試験 ☐ 輸送試験 ☐ 温湿度環境試験(前処置) ☐ 引張圧縮試験 ☐ 破裂度試験
適用規格	JIS Z 0212
立会者	興亜紙業(株) 山口様、中村様
試験者	日通NECロジスティクス(株) 包装技術部 五十嵐
備考	

2. 試験条件

前 処 置	なし	
試験室環境	25℃, 57%R. H.	
供 試 数	1 台	
使 用 機 器	圧縮試験機 … テスター産業(株)製 型式：C0-702 校正有効期限：2021年5月	
設 定 条 件	試 験 方 法	① 200 kgf荷重確認 … JIS Z 0212 方法A ② 最大荷重確認 … JIS Z 0212 方法B
	圧 縮 方 向	上下
	圧 縮 速 度	10 mm/min
備 考	・試験要領 ① 200 kgf荷重で供試品の状態を確認し、異常がなければ、② 最大荷重確認を実施する。 ② 最大荷重確認は立会者の指示により圧縮を停止する。	

3. 試験結果

検 査 項 目	圧縮強さ (kgf)	圧縮量 (mm)	供試品状態
① 200kg 荷重確認	200	4.0	異常なし
② 最大荷重確認	3,252	11.5	組み仕切りが若干湾曲
備 考	・圧縮量測定の初期荷重は10.2 kgfとする。 (JIS Z 0212 方法A 適用荷重 102~204 kgfを使用する)		

4. 写真

試験状態



試験状態



試験結果 ① 200 kgf 荷重時の状態 異常なし



試験結果 ① 200 kgf 荷重時の状態 異常なし



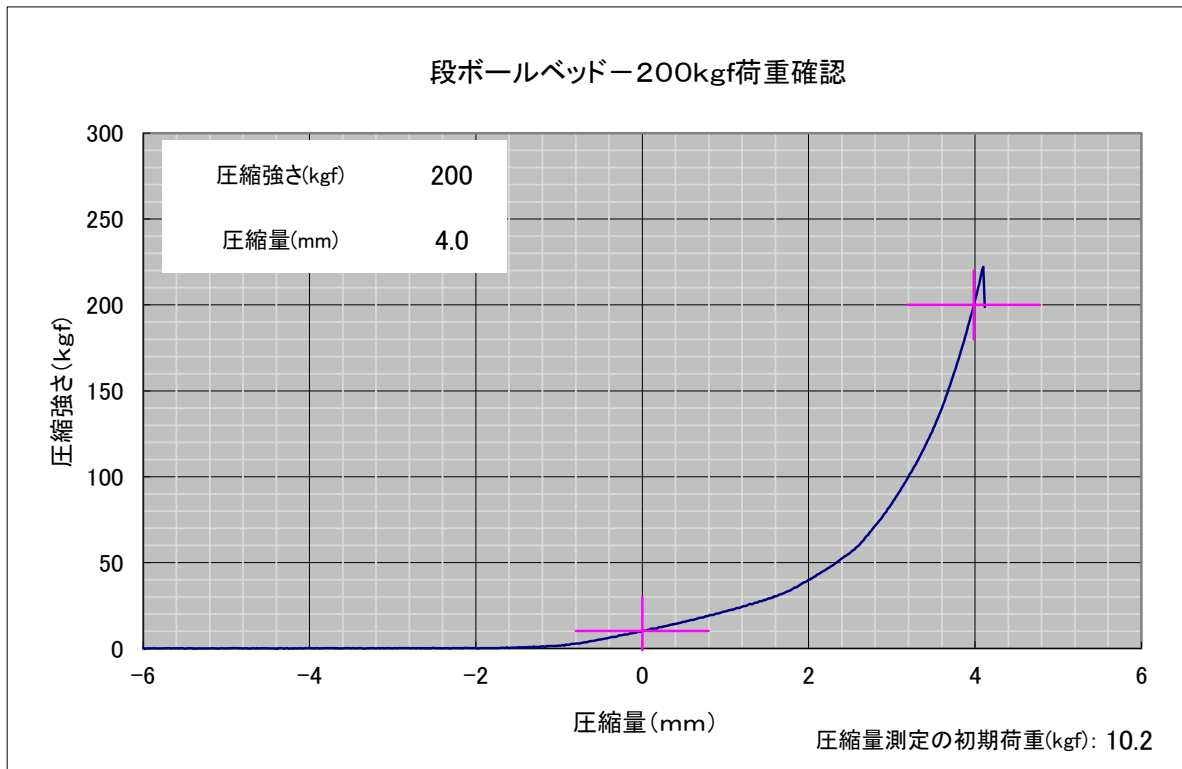
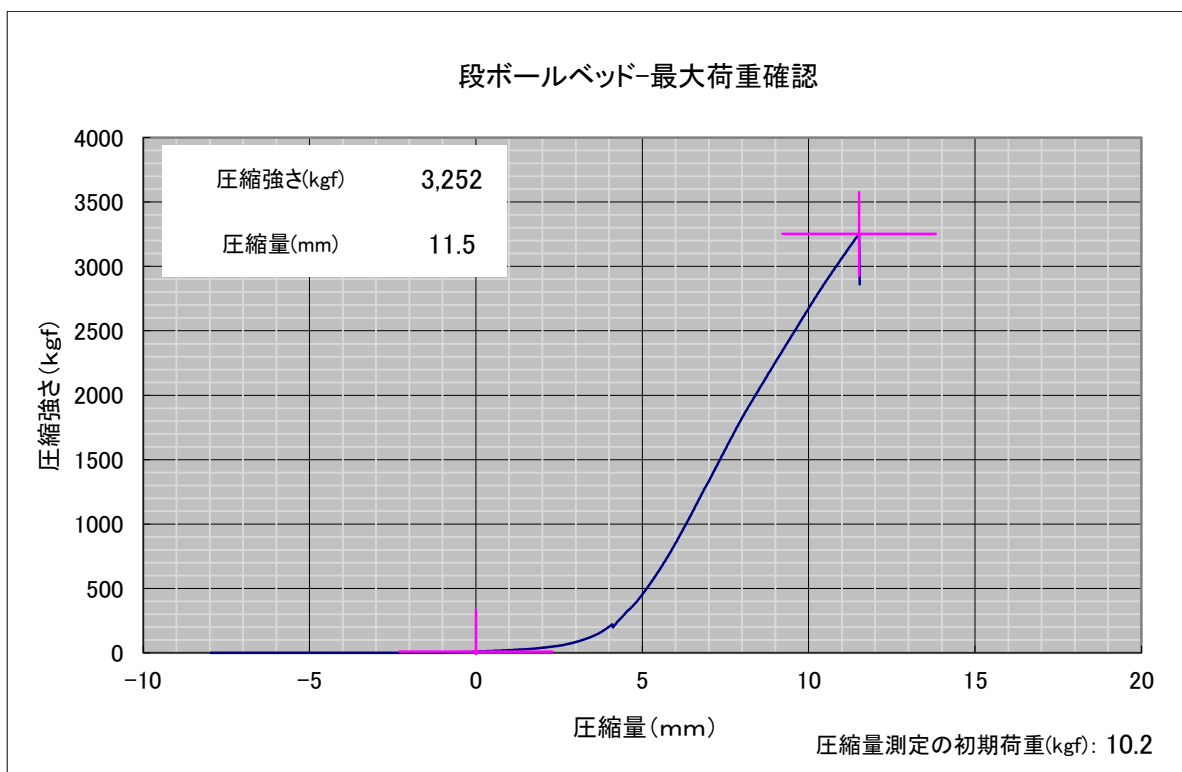
試験結果 ② 最大荷重(3,252 kgf)時の状態



試験結果 ② 最大荷重時の状態 湾曲状態



5. データ



以 上